



**TOYOTA**  
INDUSTRIAL EQUIPMENT



3,000 - 4,500 lb

1,361 - 2,041 kg

**8B(D)RU**

**CHARIOTS À LONGUE PORTÉE  
ÉLECTRIQUES À CA  
(À PORTÉE SIMPLE / À PORTÉE DOUBLE)**



# Performance

- ▶ **Les systèmes électriques à CA** offrent une réponse rapide aux commandes, un contrôle précis de la puissance, des composants compacts et une productivité élevée tout au long du quart de travail.
- ▶ **Leur moteur d'entraînement à CA** offre des accélérations rapides, des vitesses maximales élevées et des changements de direction en douceur, ce qui aide les opérateurs à déplacer plus de palettes à l'heure.
- ▶ **Le moteur de levage à CA** emploie des commandes de levage et de descente pleinement variables qui permettent une manutention précise et rapide des palettes.



- ▶ **Les systèmes à CA demeurent** au sommet de leur performance plus longtemps, sans égard à l'état de charge décroissant de leur batterie.

◀ **Un moteur à CA** est plus efficace qu'un moteur à CC équivalent, ce qui lui permet de fonctionner plus longtemps sur une charge de batterie et permet donc un taux d'utilisation plus élevé du chariot qu'il équipe.

▶ **Levier multifonctions** de contrôler d'une seule main le déplacement, le levage/la descente, l'inclinaison, l'extension/la rétraction (y compris la commande de haute vitesse), le klaxon et le dispositif intégré de déport latéral en option pour une utilisation simplifiée.







- ▶ **Direction assistée électronique** au fonctionnement silencieux, précis et sans effort pour des manœuvres précises dans les environnements de travail où l'espace est très restreint
- ▶ **Volant d'un diamètre de 11¼ po (286 mm)** avec effort de direction réglable offrant un grand contrôle qui permet un positionnement précis du chariot.
- ▶ **Fonction automatique de maintien** de position du chariot programmable via l'affichage magnétique qui permet un contrôle maximal dans les installations à stockage dynamique (push-back rack).



- ▲ **Console enveloppante** qui procure une vue panoramique de toutes les fonctions de commande.
- ▲ **Boîtes d'extrémités effilées** qui facilitent le positionnement des longerons sous la charge.
- ◀ **Mât à large visibilité** avec glissières emboîtées et amortissement électronique pour une manutention des charges en confiance et en douceur.

# Durabilité

- ▶ **Système de rétraction à amortissement hydraulique** qui minimise les chocs transmis depuis le pantographe par le biais du mât afin d'accroître la durabilité du chariot.
- ▶ **Courroies antistatiques** qui aident à prévenir l'accumulation d'électricité statique afin de préserver les systèmes électroniques vitaux des décharges électrostatiques.
- ▶ **Cadre unifié** qui procure à tous les chariots de série 8 une rigidité et une robustesse optimales.
- ▶ **Systèmes de refroidissement actifs** offrant une excellente protection aux moteurs d'entraînement et de levage pour une fiabilité et une durabilité accrues sous utilisation exigeante.
- ▶ **Roues de charge à double articulation** en polyuréthane d'une grande durabilité, particulièrement sur les surfaces inégales, pour une meilleure performance.
- ▶ **Freinage à récupération** qui accroît le rendement général du chariot et prolonge la durée de vie des composants de



◀ **Mât et pantographe** de service intense conçus pour une rigidité durable.

▼ **Robuste pantographe à portée simple ou double** avec extension haute vitesse et rétraction avec amortissement qui accroît la fiabilité et la performance.







## Ergonomie

- ▶ **Spacieux compartiment de l'opérateur** avec plancher bas de 11 po (280 mm) de hauteur qui facilite les entrées et les sorties fréquentes en cours de quart pour une fatigue réduite.
- ▶ **Dossier, accoudoir, point d'appui du genou et plancher** coussinés pour réduire l'effet des vibrations et le stress de la position debout.
- ▶ **Planchette à pince, tablette et porte-gobelet intégrés** qui créent un poste de travail mobile pratique d'accès facile.
- ▶ **Pneus de direction en polyuréthane** qui absorbent les vibrations et les chocs causés par un plancher inégal pour des déplacements en douceur.
- ▶ **Pédale de frein à faible effort** qui permet à l'opérateur de changer de position en manœuvrant dans une direction ou dans l'autre pour une productivité accrue.



- ▲ **Dossier allongé** en option pour le confort des opérateurs de grande taille.



- ▲ **Position de côté variable** pour le confort de l'opérateur en marche avant comme arrière.



- ▲ **Coussinage ERGOMAT<sup>MD</sup>** conçu pour amortir le poids de l'opérateur afin d'accroître son confort.

# Facilité

- ▶ **Les moteurs à CA** ne comportent pas de balais, de ressorts, de commutateurs ou de pièces usables à réparer ou à remplacer, ce qui rend l'entretien requis moins fréquent et plus rapide et réduit donc les coûts d'utilisation.
- ▶ **Système d'auto-diagnostic** qui aide à maximiser le temps de fonctionnement en vérifiant les fonctions essentielles au moment du démarrage.
- ▶ **Analyseur intégré** qui facilite la recherche d'anomalie en éliminant le besoin d'utiliser un analyseur portatif.
- ▶ **Capot monopièce avec porte interverrouillable qui permet d'accéder** facilement aux composants majeurs, ce qui réduit le temps nécessaire aux inspections et à l'entretien.
- ▶ **Transmission, système de freinage et moteurs montés** verticalement près de l'extérieur du châssis pour faciliter l'accès au technicien.
- ▶ **Boîtes boulonnées aux extrémités des longerons** pour un remplacement rapide des roues sans immobiliser le chariot longtemps.
- ▶ **Freins à disques électriques à réglage automatique** qui réduisent les coûteux temps d'arrêt en éliminant l'entretien régulier.

# Programmation

- ▶ **Affichage multifonctions numérique** avec icônes éclairées qui renseigne l'opérateur sur les fonctions essentielles du chariot afin de maximiser le temps de fonctionnement.
- ▶ **Paramètres de performance** personnalisables via l'affichage numérique pour répondre à une vaste gamme de types d'utilisation et de niveaux d'habileté de l'opérateur.
- ▶ **Compteurs d'heures multifonctions** qui permettent de planifier l'entretien périodique et de mener des études de temps et mouvements.



▲ **Porte de service à interverrouillage** facile d'accès qui simplifie l'entretien régulier et les inspections.

▲ **Remplacement rapide de la roue** d'entraînement grâce à la dépose simple de sept boulons afin de maximiser le temps de fonctionnement et la productivité.

▲ **Système réglable de portes latérales** qui minimise les mouvements d'un côté à l'autre de la batterie et facilitent le remplacement de celle-ci.

▲ **Indicateur de batterie déchargée** avec interruption du levage informant l'opérateur qu'il est temps de changer la batterie.





- ▶ **Mémoire des codes de défectuosité** avec heure et date affichant un historique précis du chariot élévateur afin de simplifier la recherche d'anomalie.
- ▶ **Indicateur programmable de batterie déchargée** que l'on peut adapter à la vitesse de déchargement de la batterie afin d'optimiser sa durabilité.

## MODES D'AFFICHAGE



Mise au point



Analyseur



Configurer



Calibrage

## AFFICHAGE NUMÉRIQUE

Indicateur d'usure des balais de moteurs

Indicateur de batterie déchargée

Panneau de touches



Panneau d'affichage numérique interactif

Icône de limite de levage

Icône de clé

Icône de température

## COMPTEURS D'HEURES



Commutateur d'allumage à clé



Pédale de frein



Moteur d'entraînement



Moteur de levage

▲ **L'affichage numérique multifonctions interactif** offre un accès instantané à virtuellement tous les aspects des systèmes de fonctionnement et de suivi de la performance du chariot.

- Grâce à notre technologie de pointe et à notre **système de production mondialement réputé**, les chariots élévateurs Toyota sont connus pour **leur qualité, leur résistance et leur fiabilité**.
- Que vous achetiez un seul chariot élévateur ou que vous ajoutiez à votre parc, **notre équipe de concessionnaires se fait une spécialité** de répondre à tous vos besoins.
- **Toyota Material Handling, U.S.A., Inc. (TMHU)** est le fournisseur de la marque de chariots élévateurs la plus vendue depuis 2002.
- Depuis plus de **40 ans, Toyota** construit des produits de qualité et les vend aux États-Unis et au Canada par l'entremise de concessionnaires fiables.
- Les chariots élévateurs Toyota bénéficient d'un soutien aux produits éprouvé offert par le meilleur **réseau de concessionnaires de l'industrie** qui vous offre un large éventail de ressources.
- Lorsqu'on combine un soutien aussi exceptionnel avec **la productivité, le faible niveau de maintenance nécessaire et l'efficacité** des chariots élévateurs Toyota, on obtient un produit global d'une valeur incomparable.
- Pour plus de renseignements ou pour trouver un concessionnaire Toyota Équipement industriel près de chez vous visitez le **www.toyotaforklift.ca**
- La plupart des chariots élévateurs Toyota vendus en **Amérique du Nord** sont fabriqués à l'usine TIEM de Columbus en Indiana, une installation ne produisant aucun déchet.
- Le personnel fier et dévoué de Toyota à **Columbus en Indiana** construit ce que nous considérons comme les chariots élévateurs les plus perfectionnés disponibles sur le marché actuel.



Les détails et spécifications étant établis d'après les informations obtenues au moment de l'impression, ils peuvent changer sans préavis. Certaines des fonctions décrites aux présentes sont en option. Le système de détection de présence de l'opérateur (OPSS) est offert en série. Le système de stabilité active (SAS) est une marque de commerce de Toyota Material handling, U.S.A. Le SAS n'équipe pas tous les chariots élévateurs. Prenez note que tous les modèles et toutes les spécifications ne sont pas disponibles dans tous les établissements de vente.

